## 機能持続可能な酸化物半導体薄膜を目指す物質設計

## 山本 哲也\* 宋 華平 牧野 久雄

(受領日:2013年5月7日)

高知工科大学総合研究所 マテリアルデザインセンター 〒782-8502 高知県香美市土佐山田町宮ノロ 185

\* E-mail: yamamoto.tetsuya@kochi-tech.ac.jp

要約:本研究では、レアメタル問題の解決策として期待される酸化亜鉛透明導電膜におけるキャリア輸送を 支配する因子について議論した。構造解析において、多結晶構造を構成する粒界サイズの基板温度と膜厚依 存性とを議論した。電気特性解析において、多結晶薄膜によく見られる抵抗率の膜厚依存性について議論し た。キャリア密度とホール移動度とはその膜厚依存性が異なり、上記抵抗率の膜厚依存性はホール移動度が 決めていることを明確にした。この実験事実と古典的サイズ効果理論との比較解析から、酸化亜鉛透明導電 膜のキャリア輸送を決める因子は粒界サイズであり、その増大と共に粒界での電流反射率係数が減少すると いった特徴を見出した。これらを基に、機能持続性を有する機能材料の実現を目指す今後の方向性を示した。

#### 1. 緒言

本稿では、"持続可能性"を持った"社会"を「持 続可能な社会」と定義する。前記定義において、"持 続"を"機能持続"へ、"社会"を"半導体薄膜" へ替えると半導体薄膜研究の目的そのものとなる。

"持続可能性 (sustainability)"の観点から議論され る事項は、元々の水産資源における資源評価という 分野での事項よりも、ごく最近では、"資源"や"廃 棄物処理"といった事項となっている。本稿は提言 も含め、前者に関連する研究成果を議論したい。

人間活動における"持続可能性"を維持するには、 世界各国において、"持続可能な開発"が行われる ことが必須である。ここに経済成長や限界といった 観点から、"持続可能な開発"の担い手となる先進 国間及び新興国間、およびそれら双方における利益 相反が絡むようになり、"資源"が戦略物資化する。 米国エネルギー省(DOE)による『重要原料戦略

(Critical Materials Strategy)』(2011 年 12 月 22 日発表)を参照されたい。ポイントは、米国や欧州では、
"今後を左右する、命運を分ける"、を意味する
"critical"を用いていることにある。

2007年、経済産業省は「希少金属(レアメタル) 代替材料開発プロジェクト」を立ち上げた。当初、

レアメタルとして、ジスプロシウム、インジウム、 タングステンがそのターゲットとなった。これに先 んじ、我々は目的としてインジウム(In)代替を上 げ、その解決策となる酸化亜鉛透明導電膜の研究開 発を実施してきた。以下、列記する。経済産業省(以 下、経産省、と略称)地域新生コンソーシアム(以 下、地域コンソ、と略称)研究開発事業: ZnO半 導体薄膜デバイスの開発(2000-2002)/経産省地域 コンソ研究開発事業:透明導電酸化物薄膜の大面積 化への技術開発(2001-2003)/科学技術振興事業団 高知県地域結集型共同研究事業:次世代情報デバイ ス用薄膜ナノ技術の開発(2003-2007)/経産省地 域コンソ研究開発事業:酸化物半導体中の設計的原 子操作の為の装置およびプロセス開発(2004-2005) /経産省 地域コンソ研究開発事業 地域ものづくり 革新枠:酸化亜鉛技術をベースとした多機能ハイブ リッド部材の設計的創出(2005-2007)。

上記国家プロジェクトでは、In に対し、使用原 単位 50% 削減を目的とした。目的を効果的に達成 する解決法として、In 用途の大部分を占める液晶テ レビ用透明電極(基材は In の酸化物)に対する代 替材料の開発を実施した。結果は図1に示す通り、 成功に至り、企業にとっては、代替技術のレベルを 超えて、望むべき新商品開発レベルとなった。



 $\boxtimes$  1. (a) schematic cross-sectional diagram of LCD TV, (b) display performance of LCD TV mounted with ZnO-based common electrodes.

図1 (a) は、液晶 (LCD: Liquid Crystal Display) TVの断面概要図を示す。図1(b)は本稿で報告す る酸化亜鉛(ZnO: Zinc Oxide)を基材とした共通 電極(成膜法は DC マグネトロンスパッタ法)を実 装した 20 インチ液晶 TV<sup>11</sup>の表示状態を示す。共 通電極とは図1(a) が示す通り、RGB(Red, Green, Blue) あるいは RGBY (Red, Green, Blue, Yellow) カ ラーフィルタ上に成膜される透明電極である。薄膜 トランジスタ側の透明電極は画素電極と呼ばれる。 一般に共通電極の膜厚は画素電極の膜厚より厚い。 それゆえ、当方らは兵は神速を貴ぶとし、共通電極 に対し、100% ITO ((Indium Tin Oxide: Sn 添加酸 化インジウム(In<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)関連技術))代替(全体とし ては50%以上の削減効果となる)を可能とさせる 技術を仕上げた。これまでの透明電極(共通電極お よび画素電極)の基材は全面 ITO であり、インジ ウム需要(例:1,082 t/年(2011年))の8~9割は この ITO 用途で占められ続けている。

パネルメーカーが表示輝度を評価し、従来商品よ りも5%高いことが確認された(連続表示信頼性 評価は合格)。一方で、次のことはあえて主張した い。科学者である我々にとっては、ITOは"過去の 虎の巻"であって、"追いかける虎の巻"ではない。 上記国家プロジェクトでは、レアメタル代替はもち ろんエネルギー問題へも貢献すべく、可能な限りの 低温成膜条件を開発した。低温条件プロセスを可能 とさせる材料を当初から戦略的に選択したがゆえ に"持続可能な開発"が可能となったわけである。

図2(a)に ZnO 多結晶透明導電膜の断面透過 型電子顕微鏡像を示した<sup>2)</sup>。結晶子と結晶子との境 界にある粒界は、図2(b)が示す通り、電流の1 部を反射させ、その結果、キャリア移動度を下げる。

本稿では機能材料を創り上げる考え方、結果をど う議論し、発展させるか、その一端として機能をい かに持続させるかについて議論と展望とを述べる。



 $\boxtimes$  2. (a) Cross-sectional TEM image of Ga-doped ZnO films on glass substrates, (b) Lateral-grainsize-effect model: *R*, grain boundary (GB) resistance coefficient

#### 2. 成膜法

**ZnO** 透明導電膜は、様々な成膜法により試みら れてきている<sup>3)</sup>。我々は、**ZnO** の昇華性に注目し、 2001~2003 年において、直流アーク放電を用いた イオンプレーティング法(商品名は RPD (Reactive Plasma Deposition (住友重機株式会 社)の成膜法<sup>4)</sup>を開発した(図3)。工業的に最も 使用されている方法は、DC スパッタリング法であ る。RPD 実績は下記の通りである<sup>5)</sup>。基板(ガラス) サイズは最大で 130 cm 四方、成膜速度は 170 nm/分(基板温度 200℃、放電電流 150 A)、そし て最少抵抗率  $1.8 \times 10^{-4}$  Qcm(膜厚: 350 nm)な どである。図中、原料タブレット(ZnO(4N) + Ga<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(3N)、ハクスイテック株式会社製、SKY-Z) 位置を記してある。基板と原料との距離(ハース電 位を決める因子)はおよそ 60 cm である。

ZnO 透明導電膜は、半導体分野ではキャリアが 自由電子となる n 型半導体である。詳細 %を省く が n 型を目的に使用される添加元素は当方も含 め、Ⅲ族元素(例:ホウ素、アルミニウムおよびガ リウム)が最も多く使用される。我々は環境耐性を 考慮し、第1原理電子構造計算により、適当な n 型 ドーパントとしてガリウム(Ga)を選択した<sup>69</sup>。



☑ 3. Schematic diagram of system used for ion-plating deposition with DC arc discharge



 $\boxtimes$  4. T<sub>s</sub> vs. crystal structure of polycrystalline GZO

#### 3. 薄膜特性

#### 3.1 構造特性

図4は、多結晶 Ga 添加 ZnO 薄膜 (GZO) 構造 の基板温度 ( $T_s$ ) 依存性の概要図である。図4が示 す通り、GZO 薄膜は柱状構造であり、基板に平行 な横方向の粒界サイズ (L) は $T_s$  上昇と共に増大 し、20~27 nm となる。尚、キャリアの平均自由行 程は 5 nm 程度<sup>10)</sup>である。図4では、 $T_s$  に対する L の挙動の他に、柱状構造を有する結晶子、その結 晶子間の配列の度合いも変化していることに注意 されたい。 $T_s$  上昇と共に上記配列度合いは改善さ れていく。ここで改善とは、結晶子同士がより互い に平行配列となっていく秩序の向上を指す。

これまでの研究から、下記の結果を得ている。前 記秩序の構造を伴う L の増大を誘導する制御因子 は2つであり、T。及び膜厚<sup>11-13)</sup>である。そしてそ の制御は薄膜のキャリア輸送の特性を決める。以 下、議論するキャリア輸送に関しては、最初に膜厚 を、そして次に L をパラメータに選び、展開する。

#### 3.2 電気特性:ホール移動度と光学移動度

多結晶構造におけるキャリア移動度を決める因 子は、上記薄膜構造に大きく依存し、成膜法によっ て主要因子は異なる。図5、6は各々、室温ホール 効果測定で得るホール移動度( $\mu_{H}$ )、および光学 (例:エリプソメトリー法など)測定で得る光学移 動度( $\mu_{opt}$ )の違いおよび測定結果<sup>13,14</sup>を整理した。  $\mu_{opt}$ は多結晶を構成する結晶子内でのキャリア移動 度であり、その内部にある散乱機構(イオン化不純 物散乱、極性光学型フォノン散乱機構など)<sup>15-17</sup>に よるキャリア散乱の影響を受けたその結果である。 一方、 $\mu_{H}$ は結晶子内散乱だけではなく、粒界散乱 をも受けたキャリアの膜中での平均的な移動度を 表す。 $\mu_{opt}$ と $\mu_{H}$ との比較は、粒界散乱のキャリア 輸送へ与える影響の度合いを定量化する<sup>3,13,14,18</sup>。



⊠ 5. (a) Hall effect measurements and (b) optical measurements



 $\boxtimes$  6.  $\mu_{opl}$ ,  $\mu_H$  and carrier concentration *n* as functions of thickness for polycrystalline GZO

μ<sub>H</sub> と μ<sub>opt</sub>の差が大きくなる程、粒界散乱の寄与が 大きい薄膜となる。キャリア電子が粒界を横断する 際、その移動を妨げる散乱が全くない場合には、μ<sub>opt</sub> の大きさとμ<sub>H</sub>の大きさとは観察している物理が異 なるものの、大きさとしてはほぼ一致するであろう。 これは薄膜全体がほぼ単結晶状態の場合に相当す ることを意味する。多結晶でありながら、単結晶と ほぼ同等な特性を実現できる究極の状態である。こ のような究極材料の実現は、機能材料研究者の夢 (実現可能であることに注意)であるが、過剰なプ ロセスコストでは意味がない。

図 6 が示す通り、 $\mu_H$  は膜厚にほぼ比例し、増大 する。一方、キャリア密度  $n \ge \mu_{opt} \ge t$ 、膜厚依存 性がほぼ見られない。これは結晶子内での電子輸送 に与える散乱機構の寄与は、膜厚が変化してもほぼ 変わらないことを示す。注意すべきは、膜厚が薄い 場合、 $\mu_{opt} \ge \mu_H \ge t$ に大きな差が観察されることであ る。すなわち、粒界散乱の寄与が大きい薄膜となっ ていることを表す。膜厚の増大に伴い、 $\mu_H$  は増大 し、 $\mu_{opt}$  の大きさへと近づいていくことがわかる。 図 6 は粒界散乱の電子移動への寄与が、膜厚増大と 共に減少していることを明確に示す。 実際、 $\mu_{H}$ の大きさが、 $\mu_{opt}$ の大きさとほぼ等しい 膜厚 344nmの 薄膜の抵抗率の大きさは  $1.8 \times 10^{-4} \Omega cm$ へと低減化し、ITOの抵抗率とほぼ同程度の大きさが得られることがわかった。

次に理論的な議論を行う。多結晶構造薄膜での  $\mu_{\rm H}$  は大きく分けて結晶子内でのキャリア移動度  $\mu_{\rm in-grain}$  と粒界でのキャリア移動度  $\mu_{\rm gb}$  とで下記の 通りに表わされる 2.13.14)。

$$\frac{1}{\mu_{\rm H}} = \frac{1}{\mu_{in-grain}} + \frac{1}{\mu_{gb}} \tag{1}$$

 $\mu_{in-grain}$ を光学測定実験で得られた  $\mu_{opt}$  で近似すると、式(1)は下記の通りとなる<sup>2,13,14)</sup>。

$$\frac{\mu_{\text{opt}}}{\mu_{\text{gb}}} = \frac{\mu_{opt} - \mu_H}{\mu_H} \tag{2}$$

式 (2) は粒界散乱の寄与の程度を定量化する。粒 界に散乱因子 (吸着子、ドーパントの析出物など) がなく、 $\mu_{gb}$ の大きさが  $\mu_{opt}$ の大きさに比べ大きく、  $\mu_{opt}/\mu_{gb} \sim 0$ の場合、式 (2) より $\mu_{II} \approx \mu_{opt}$ となる。得 られている最少抵抗率 1.8×10<sup>4</sup> Ωcm (膜厚: 350 nm) をもつ GZO 薄膜では、図 6 より、 $\mu_{H} \approx \mu_{opt}$ なる関 係が得られている<sup>2,13,14</sup>。

次節では、*L*をパラメータとしたキャリア輸送に 関する議論を行う。

#### 3.3 古典的サイズ効果理論

Mayadas と Shatzkes は多結晶金属薄膜における 粒界散乱のキャリア輸送に関する理論的議論を展 開した<sup>19)</sup>。図2(b)がそれに対応する。粒界が規 則的に互いに平行にかつ、その大きさが一様である、 といった周期境界条件化でボルツマン方程式を薄 膜の抵抗率 *ρ*<sub>f</sub>に対し解くと、下記の通りとなる。

$$\rho_f = \rho_b \left\{ 1 - \frac{3}{2}\alpha + 3\alpha^2 - 3\alpha^3 \ln\left(1 + \frac{1}{\alpha}\right) \right\}^{-1}$$
(3)

$$\alpha = \frac{\lambda_b}{L} \frac{R_{gb}}{1 - R_{\sigma b}} \tag{4}$$

ここで、 $\rho_h$ はバルクの抵抗率で、粒界散乱の影響は 全くない本質的なキャリア移動度となる。主要散乱 因子は極性光学型フォノン散乱と不純物散乱とで ある<sup>15-17</sup>。 $\lambda_h$ はそれに相当する平均自由行程(mean free path)を指す。 $R_{gb}$ は粒界での電流の反射率を 表し、その大きさは0から1となる。一方で1- $R_{gb}$ は粒界散乱を受けないキャリア透過率となる。 多結晶 GZO 薄膜におけるキャリア輸送機構が、 多結晶金属(例: Cu や Al など)と異なるのは、 結晶子内のキャリア密度が一定ではないことに因 る。多結晶金属では「結晶子内でのキャリア密度を 一定にした状態」で、粒界サイズのみを制御できる。 そのときは図 2(b)で示す粒界散乱機構のみに焦点 を絞った Mayadas と Shatzkes (MS 理論)<sup>19)</sup>が有 効である。我々は図 6 に表されている *n* の膜厚依 存性が十分に小さいことに着目し、MS 理論の適用 を試みた<sup>2,14)</sup>。 $p_b$  と  $\lambda_b$  の大きさに対し、膜厚 8 $\mu$ m の GZO 薄膜での抵抗率 1.56×10<sup>4</sup> Ωcm 及び 8.03 nm を用いて議論を実施した。*L* は平均粒界サイズ である。式 (4) での  $\alpha$  の大きさを考慮し、式 (3) を展開すると下記の通りとなる。

$$\rho_f = \rho_b \left( 1 + \frac{3}{2} \frac{R_{gb}}{1 - R_{gb}} \frac{\lambda_b}{L} \right) \tag{5}$$

上記条件である n を一定にした状態を近似的に 満足する GZO 薄膜で、L のみを制御した実験結果 に、式(5)を適用し、図 2(b)中の Rが L とどの ような関係があるのかを見出し、最近、報告した<sup>3</sup>。 図 7(図 2(b)中の R は当該図では $R_{gb}$ に相当する) がその理論解析の結果である。ホール効果の測定か ら  $\rho_{f}$ 、X線回折結果の解析から L を評価し、実験 結果と式(5) とから結果を得たものである<sup>2</sup>。

図7が示す通り、粒界サイズ L 増大と共に R<sub>gb</sub>が 減少する。現段階では、この原因は下記の通りと推 測している。図4に示す通り、L 増大は、結晶子間 の平行配列度合いの改善(ここまでは測定で確認 済)を伴う。これは粒界における原子間での化学結 合形成の連続性が向上することを意味する。具体的 には図8を参照されたい。



 $\boxtimes$  7. Grain boundary resistance coefficient  $R_{gb}$  and Hall mobility  $\mu_H$  plotted against grain size *L* for GZO films



⊠ 8. The upper (lower) figure is a schematic microstructure of the neighborhood in the vicinity of a grain boundary with atomic-level discontinuity (continuity)

図8上部は現状での薄い膜厚での粒界及びその近 隣の結晶子に該当する。一方、図8下部は今後目指 すべき粒界の概要図を示した。

図 8 上部では、粒界付近で、化学結合の形成に不 連続性があることが理解されるであろう。粒界サイ ズ L が小さい薄膜は同図に該当する。この場合、 上記不連続性を有する空間領域に不純物原子など が混入する。この混入は、原子配列の乱れをさらに 助長することとなり、キャリアは大きく散乱される。 その結果、R<sub>gb</sub> は大きくなる。

図 8 下部では結晶子間での原子配列における角 度に違いはあるものの、化学結合の不連続性は解消 され、連続性(原子間距離など)のある状態となっ ている。当該連続性を有する薄膜では、 $R_{gb}$ は激減 し、 $\mu_{gb}$ (式(2)参照)が飛躍的に大きくなる。そ の結果、式(2)における左辺  $\mu_{opt} / \mu_{gb}$ は小さくな り、右辺から  $\mu_{opt} \cong \mu_{\Pi}$ となることがわかろう。こ れは実質、キャリアに対する粒界散乱効果が働かな くなることを意味し、これが究極機能(達成し得る 大きなキャリア移動度)を有する透明導電膜である。

#### 3.4 電気特性の持続性主要因子

前節で述べた粒界の連続性は GZO 薄膜のキャ リア輸送特性を決める重要な制御因子である一方、 機能持続性制御にとっては、現段階で全く知見がな い。一方、結晶子の緻密さは、充填密度、としての 定義が使用され、その定義に基づいた定量的な評価 による議論が可能である。成膜中の酸素ガス流量の 増大は GZO 薄膜の充填密度を増大させる。充填密 度増大は、耐湿熱性(60 ℃、95%湿度下で 500 時 間後、抵抗率の変化度合を評価する)において大き な改善に直結する。具体的には下記の通りである。 酸素ガス流量が小さい条件で成膜された GZO 薄膜(充填密度が小さい)では、耐湿熱性すなわち、 水の浸入による影響は主には結晶子内に集中し、化 学吸着の結果、n と共に μ<sub>H</sub> が大きく減少する。そ の結果、抵抗率(∝1/(n×μ<sub>0</sub>))が大きく増大する。

酸素ガス流量が大きい条件(酸素ラジカルの濃度 が高いと考えている)で成膜された GZO 薄膜(充 填密度が大きい)では、水の浸入による影響は主に は粒界に集中し、nには変化がほとんど見られず、 粒界での物理吸着の結果、µgb が増大し、µHが減少 する。その結果、抵抗率の増大は前者に比べ、激減 (+10%以下)する。

現段階では、多結晶 GZO 透明導電膜が機能持続 可能であるか否かの議論として、導電性機能の耐湿 熱性に焦点を絞った研究を進めている<sup>20,21)</sup>。この研 究成果に基づいた特許の出願<sup>21,22)</sup>は定期的にあるも のの、酸素ラジカルの粒界への影響の解明は今後と なる。

3.5 光学特性:電気特性との両立

透明導電膜は導電性と透明性とを両立させねば ならない。これら特性の関係を理論的根拠をもって 理解するには、Drude 理論が有効である。Drude 理論に基づくと、GZO 透明導電膜の誘電関数  $\varepsilon(\omega)$  は下記の通りとなる。

$$\varepsilon(\omega) = \varepsilon_{\infty} \left( 1 - \frac{\omega_p^2}{\omega^2 + i\omega/\tau} \right)$$
(6)

ここで  $\alpha$  は高周波誘電率、r はキャリア緩和時間、そして  $\omega_p$  はプラズマ共鳴振動数である。 $\omega_p$  は下記の通りである。

$$\omega_p = \left(\frac{e^2 N}{\varepsilon_0 \varepsilon_\infty m^*}\right)^{1/2} \tag{7}$$

ここで N はキャリア密度、 $\epsilon_0$  は真空誘電率、 そして  $m^*$  はキャリアの有効質量である。これま でに n と記してきたキャリア密度は、電気特性測 定結果に基づいていた。以降のキャリア密度は光学 特性測定で得られるキャリア密度となり、測定に関 わる物理現象が異なる。そこで式(7)では、Nの 略記号とした。透明導電膜の光学特性は各波長の屈 折率 n,及び消衰係数 kの制御で決定される。透明 導電膜では、N が大きいために、キャリア(自由 電子) 吸収が可視光長波長領域から近赤外光領域で 観察され、透過率が下がる。これらが複雑に絡まる 様子を端的に表すのが、以下の式(8)に示す誘電 関数の実部(*Re ɛ*)である。

$$Re \,\varepsilon = \varepsilon' = n_r^2 - k^2 = \varepsilon_{\infty} \left( 1 - \frac{\omega_p^2}{\omega^2 + 1/\tau^2} \right) \tag{8}$$

Nを過大に増大させると式(7)より ap, は増大する。このときキャリア(自由電子)吸収が増えるために可視光領域(長波長側)でも k が増大し、式(8)より、nr がその影響を受ける。結果として k が 増大する波長領域で、透過率が減少してしまう<sup>24</sup>)。

図9にキャリア密度 N が異なる3つのサンプル ( $N_1 > N_2 > N_3$ : 添え字数字は図9におけるサンプル 番号に合わせている)について、Drude 理論から求 められた各波長での  $n_r \ge k \ge c$ を示す。N 増大と 共に kが増大(特に長波長側)していることがわ かる。



 $\boxtimes$  9. Refractive index  $n_r$  and extinction coefficient k of GZO films with different carrier concentrations N

式(6)から式(8)での ε。は、本質的に電子の 分極性を反映したものである。透過率の減少を招く n,の増大を避けるべく、すなわち、ε。の増大とな らぬようにするために、イオン性が強い化学結合を 形成する Ga を添加元素として選択している。導電 性と光学特性とは相反関係にある。上述した通り、 Ga 添加は、本質的に透過率増大には大きく寄与す る一方で、導電性向上には決してベストな候補では ない。なぜなら、Ga の波動関数は局在傾向にあり、 良好なキャリア輸送に関しては本質的に負の効果 をもたらすからである。

今後の研究課題は上記課題への解決策として、2 つのアプローチが考えられる。1つはベストなドー パント候補を探すことである。もう1つは、Ga 添 加による光学特性への正の効果を維持しつつ、電気 特性への負の効果を凌駕する効果を有する他の元 素を理論的に選択し、同時添加することである。人 員数と費用対効果から、現在はいずれの策をとるか その岐路に当たっている。

#### 4. 結言

本研究では、レアメタル(希少金属)インジウム を用いない ZnO 系透明導電膜における研究の現 状と課題とについて解説した。設計指針についても 理論的な面から、逐次言及した。多結晶薄膜構造の 特徴およびその特徴が反映する電気特性およびそ の機能持続性については今後もさらに議論が必要 である。特に、電気特性と光学特性とをいかに両立 させるかが鍵である。そしてその制御に対する研究 が機能材料としての機能持続性を決める支配因子 解明にもつながることを切に希望する。本研究は、 究極の機能材料実現とともに資源有効活用へ大き な寄与を果たすものと自負する。

資源問題に対し、アメリカでの研究開発に経験が ある第1著者として、最後に改めて触れたい。資源 対策の本質は、"資源に乏しい(多くの日本人が使 う)"我が国に対する恒常的危機意識の持続である。 レアメタルと同様にレアアースといった言葉も外 交問題から、今は馴染みが深まった。希少金属代替 材料開発プロジェクトを推進していたさ中である 2010年9月29日、アメリカ下院本会議において、 当該国国内におけるレアアースの自給体制を確立 する法案が異例ともいえる短期間で可決された。レ アメタルとレアアースとは、お金を出せば買えた時 代は終焉し、戦略物資化した。我が国でも代替技術 の開発や使用削減努力を強化する必要性を強く感 じる。実際、本年、カリフォルニア、San Diego で 開催される国際会議で、第1著者は招待講演として、 "持続可能性 (sustainability)"について議論する。

既存用途市場或いはその延長上での用途市場に 大きな変化がないとする立場(希望的仮定)では、 既存生産プロセスの減価償却や国内特有の簿価事 情、国際為替事情を考慮すると短期的な位置づけと なる ITO 中でのインジウム使用量削減およびリサ イクルがより有効である。一方で、"資源に乏しい" といった本質的な課題に立ち戻り、中長期的な位置 づけとなるインジウムを使用しない代替材料及び 新規用途誘導材料の研究開発に継続的に取り組む 体制が望まれることを最後に付言して擱筆する。

#### 謝辞

本研究は経済産業省・NEDO 希少金属代替材料 開発プロジェクト、テーマ名:透明電極向けインジ ウム代替材料開発、の研究助成(2007-2011)によ り行われた。当該プロジェクトメンバーでの参加企 業一同および当方らの研究開発に対し、志を持って 支援された方々に紙面を借りて御礼を申し上げる。

本報告の後半は、科研費基盤研究(A)(独立行 政法人日本学術振興会)テーマ名:吸着酸素化学状 態制御による高感度水素センサー、Grant Number 30320120により、現在実施中(2012~)である。水 素社会に関する議論は、クリントン政権から継続さ れている。水素社会安全担保技術として研究成果を 出す所存である。

### 文献

- N. Yamamoto, H. Makino, S. Osone, A. Ujihara, T. Ito, H. Hokari, T. Maruyama and T. Yamamoto, "Development of Ga-doped ZnO transparent electrodes for liquid crystal display panels", Thin Solid Films, Vol. 520, Issue 12, pp. 4131–4138, 2012.
- T. Yamamoto, H. Song and H. Makino, "Effects of grain boundary scattering on carrier transport of highly transparent conductive Ga-doped ZnO polycrystalline films", physica status solidi (c), Vol. 10, Issue 4, pp.603–606, 2013.
- 山本哲也、牧野久雄、山本直樹, "透明導電膜", 「酸化亜鉛の最先端技術と将来」第4章、山本 哲也監修、株式会社シーエムシー出版, pp. 108 -125, 2011.
- 山本哲也、"アーク放電蒸着法,"、「脱 ITO に 向けた透明導電膜の低抵抗・低温・大面積成膜 技術」第2章第3節、技術情報協会、 pp. 149–160, 2005.
- S. Shirakata, T. Sakemi, K. Awai and T. Yamamoto, "Optical and electrical properties of ZnO films prepared by URT-IP Method", Thin Solid Films, Vol. 445, Issue 2, pp. 278–283, 2003.
- 6) 山本哲也、"電気・光・スピン特性の制御と未 来への展開",「酸化亜鉛の最先端技術と将来」 第7章、山本哲也監修、株式会社シーエムシー 出版, pp. 213-233, 2011.
- T. Yamamoto and H. Katayama-Yoshida, "Solution Using a Codoping Method to Unipolarity for the Fabrication of *p*-Type ZnO", Jpn. J. Appl. Phys.

Vol. 38, Part. 2, 2B, pp. L166-L169, 1999.

- T. Yamamoto, "Codoping for the fabrication of *p*-type ZnO", Thin Solid Films, Vol. 420–421, pp.100–106, 2002.
- T. Yamamoto, "Codoping Method for Solutions to Doping Problems in Wide-Band-Gap Semiconductors", physica status solidi (a), Vol. 193, No.3, pp. 423–433, 2002.
- T. Yamamoto, T. Sakemi, K. Awai and S. Shirakata, "Dependence of carrier concentrations on oxygen pressure for Ga-doped ZnO prepared by ion plating method", Thin Solid Films, Vol. 451–452, pp.439–442, 2004.
- T. Yamamoto, T. Yamada, A. Miyake, H. Makino and N. Yamamoto, "Ga-Doped Zinc Oxide: an Attractive Potential Substitute for ITO, Large Area Coating and Control of Electrical and Optical Properties on Glass and Polymer Substrates", J. Soc. Inf. Display, Vol. 16, Issue 7, pp.713–719, 2008.
- 12) T. Yamamoto, T. Yamada, A. Miyake, T. Morizane, T. Arimitsu, H. Makino and N. Yamamoto, "Properties of Transparent Conductive Ga-Doped ZnO Films on Glass, PMMA and COP Substrates", Invited Paper, IEICE TRANSACTIONS on Electronics, E91-C, No.10, pp.1547–1553, 2008.
- T. Yamada, H. Makino, N. Yamamoto and T. Yamamoto, "Ingrain and grain boundary scattering effects on electron mobility of transparent conducting polycrystalline Ga-doped ZnO films", J. Appl. Phys. Vol. 107, No. 12, pp.123534 1–8, 2010.
- 14) T. Yamamoto, H. Song, H. Makino and N. Yamamoto, "Carrier Transport through Grain Boundaries in Highly Transparent Conductive Ga-doped ZnO Films", Invited, ECS Transactions, edit by D. Misra, D. Bauza, Z.Chen, T. Chikyo, H. Iwai, Y. Obeng and S. Datta, Vol. 45, pp.401–410, 2012.
- 15) H. Y. Liu, V. Avrutin, N. Izyumskaya, Ü. Özgür, A. B. Yankovich, A. V. Kvit, P. M. Voyles and H. Morkoç, "Electron scattering mechanisms in GZO films grown on a-sapphire substrates by plasma-enhanced molecular beam epitaxy", J. Appl. Phys. Vol. 111, Issue 10, pp.103713 1–9, 2012.

- 16) J. S. Kim, J.-h. Jeong, J. K. Park, Y. J. Baik, I. H. Kim, T.-Y. Seon, and W. M. Kim, "Optical analysis of doped ZnO thin films using nonparabolic conduction-band parameters", J. Appl. Phys. Vol. 111, Issue 12, pp.123507 1–9, 2012.
- 17) T. Terasako, H. Song, H. Makino, S. Shirakata and T. Yamamoto, "Temperature dependence of electrical properties of Ga-doped ZnO films deposited by ion plating with DC arc discharge", Thin Solid Films, Vol. 528, Issue 15, pp.19–25, 2013.
- 18) H. Fujiwara and M. Kondo, "Effects of carrier concentration on the dielectric function of ZnO:Ga and In<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:Sn studied by spectroscopic ellipsometry: Analysis of free-carrier and band-edge absorption", Phys. Rev. B Vol. 71, Issue 7, pp.075109 1–10, 2005.
- 19) A. F. Mayadas and M. Shatzkes, "Electrical-Resistivity Model for Polycrystalline Films: the Case of Arbitrary Reflection at External Surfaces", Phys. Rev. B 1, pp.1382–1389, 1970.

- 20) H. Makino, Y. Sato, N. Yamamoto and T. Yamamoto, "Changes in electrical and optical properties of polycrystalline Ga-doped ZnO thin films due to thermal desorption of zinc", Thin Solid Films, Vol. 520, Issue 5, pp. 1407–1410, 2011.
- 21) Y. Sato, H. Makino, N. Yamamoto and T. Yamamoto, "Structural, electrical and moisture resistance properties of Ga-doped ZnO films", Thin Solid Films, Vol. 520, Issue 5, pp. 1395–1399, 2011.
- 22) 山本哲也、宋華平、牧野久雄、"透明導電性酸 化亜鉛薄膜及び該透明導電性酸化亜鉛薄膜の 製造方法"、H23027.
- 23) 山本哲也、宋華平、牧野久雄,"透明導電性酸 化亜鉛薄膜"、H24023.
- 24) 山本哲也、佐藤泰史、牧野久雄、山本直樹、"薄 膜太陽電池用 ZnO 系透明導電膜"、「超高効率 太陽電池・関連材料の最前線」第2章5、荒川 泰彦監修、株式会社シーエムシー出版, pp. 56-74, 2011.

# Materials Design for Oxide Semiconductors with Ultimate Function: An effort to Promote More Sustainable Society

Tetsuya Yamamoto<sup>\*</sup>, Huaping Song, Hisao Makino

(Received: May 7th, 2013)

Materials Design Center, Research Institute, Kochi University of Technology 185 Tosayamadacho-Miyanokuchi, Kami, Kochi, 782-8502, JAPAN

\* E-mail: yamamoto.tetsuya@kochi-tech.ac.jp

Abstract: We investigated factors that limit carrier transport of highly transparent conductive *n*-type Ga-doped ZnO (GZO) polycrystalline films. Substitution of ITO by ZnO materials will give a resolution to the critical resource issues. Structural analysis showed that grain size (*L*) of the GZO films strongly depends on both substrate temperature and their thicknesses (*t*). On the basis of the analysis of data obtained by Hall effect measurements at room temperature, we found *t* dependence of the electrical resistivity ( $\rho$ ) of the GZO films as well as those of polycrystalline metal films such as copper and aluminum films. Hall mobility ( $\mu_{H}$ ) determines the behavior of  $\rho$ . The dominant role of grain boundary scattering in carrier transport in the films was demonstrated by varying *t* and *L*. With increasing *t*, the *L* increases and the alignment of the *c*-axis between the columnar grains is improved. A comparison of  $\mu_{H}$  and optical mobility showed that for GZO films, carrier transport is mainly limited by grain boundary scattering. By comparing an *L*-effect theory with experimental data, we found that the grain boundary resistance coefficient deceases with increasing *L*. Based on the above findings, we propose materials design to achieve ultimate functional materials with sustainable function.